



भारत का राजपत्र

The Gazette of India

असाधारण

EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1

PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित

PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 61]

नई दिल्ली, शुक्रवार, मार्च 18, 2011/फाल्गुन 27, 1932

No. 61]

NEW DELHI, FRIDAY, MARCH 18, 2011/PHALGUNA 27, 1932

वाणिज्य एवं उद्योग मंत्रालय

(वाणिज्य विभाग)

(विदेश व्यापार महानिदेशालय)

सार्वजनिक सूचना

नई दिल्ली, 18 मार्च, 2011

सं. 41/(आर ई-2010)/2009-2014

विषय : इंजीनियरिंग उत्पाद समूह के तहत सिओन ग-514 में संशोधन।

फा. सं. 01/81/162/670/ए एम-11/डीईएस-2.—विदेश व्यापार नीति, 2009-2014 के पैराग्राफ 2.4 के अधीन प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, प्रक्रिया पुस्तक खण्ड-2 (खण्ड-1 के पैराग्राफ 1.1 में यथादर्शाए अनुसार) में निम्नलिखित संशोधन किया जाता है :—

उत्पाद समूह इंजीनियरिंग उत्पाद (उत्पाद कोडःग) की सिओन क्रम सं० 514

निर्यात भर्दे

मौजूदा विवरण:- नॉन-अलॉय स्टील बार्स और रॉड्स (राउंड्स, फ्लैट्स, हैक्सागोन्स, ऑक्टागोन्स, वायर रॉड्स, कोल्ड ट्रिवस्टिल लिफार्ड बार्स, थर्मोमैकेनिकली ट्रीटिड, रीइनफोर्सिंग बार्स आदि) इंगल्स, शेप्स और सैक्सन्स (बीम, जोइस्टस, चैनल्स, स्पेशल प्रोफाइल आदि) प्लेट्स/शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड क्वायल्स, ब्लूम्स/बिलेट्स/स्लैब्स/इनगोट्स 1000 किग्रा.

संशोधन विवरण:- नॉन-अलॉय स्टील इनगोट्स/ब्लूम्स/बिलेट्स/स्लैब्स 1000 किग्रा.

आयात मदें :

क्रम सं०	मदें	मौजूदा मानदण्ड	संशोधित मानदण्ड
	मुख्य नियिष्टियाँ		
1	नॉन-अलॉय स्टील मैलिंग स्क्रैप, पिग आयरन, कास्ट आयरन, स्पॉज आयरन हॉट ब्रिकूटिड आयरन (एच बी आई)	1200 किग्रा.	1115 किग्रा.
2	लो सिलिका लाइमस्टोन	95 किग्रा.	95 किग्रा.
	योगज		
3	सिलिको मैग्नीज़ि/फैरो सिलिकोन/फैरो मैग्नीज	15 किग्रा.	15 किग्रा.
4	पेट्रोलियम कोक/ग्रेफाइट पाउडर	5 किग्रा.	4 किग्रा.
5	एल्यूमीनियम स्क्रैप/इनगोट्स/शॉट्स/कोर्ड वायर में पाउडर	1 किग्रा.	1 किग्रा.
6	कैल्शियल सिलीसाइड लम्प/कोर्ड वायर में पाउडर	1 किग्रा.	1 किग्रा.
7	लीड शॉट्स/कोर्ड वायर में पाउडर (यदि निर्यात उत्पाद केवल लीड युक्त प्री कटिंग स्टील है)	2.5 किग्रा.	2.5 किग्रा.
8	कॉपर स्क्रैप/कॉपर कैथोड/कॉपर वायर बार/कॉपर राड (यदि निर्यात उत्पाद में कॉपर विद्यमान है)	0.04 किग्रा.	0.04 किग्रा.
	खाद्य पदार्थ/विविध नियिष्टियाँ		
9	ग्रेफाइट इलैक्ट्रोड (केवल ई ए एफ युक्त यूनिटों के लिए)	6 किग्रा.	4 किग्रा.
10	लगातार कास्टिंग के लिए कॉपर लाइन्ड मोल्ड्स	0.019 किग्रा.	0.01 किग्रा.
11	शीयर ब्लेड्स/सॉ ब्लेड्स	0.1 किग्रा.	0.01 किग्रा.
12	सेरेमिक कोटिड लानसिंग पाइप/ऑक्सीजन लानसिंग पाइप (केवल ई ए एफ युक्त इकाइयों के लिए)	0.75 किग्रा.	0.75 किग्रा.
13	टप्पेचर टिप्स	0.022 किग्रा.	0.50 नग
14	सैम्प्लर टिप्स	0.25 नग	0.25 नग
15	कास्टिंग पाउडर/एण्टी पाइपिंग कम्पाउण्ड	2 किग्रा.	1 किग्रा.
16	रोलिंग मिल के लिए कास्ट आईरन/स्टील रोल्स/टंगस्टन कार्बाइड रिंग्स (तभी अनुमत होंगे जब निर्यात उत्पाद रोल्ड बिलेट्स/ब्लूम्स/स्लैब्स हों)	1.77 किग्रा.	1.77 किग्रा.

रिफ्रैक्ट्रीज			
17	क) शेप्ड रिफ्रैक्ट्रीज (फार्यर्ड/अनफार्यर्ड)		5 किग्रा.
	ख) मोनोलिथिक रिफ्रैक्ट्रीज (कास्टेबल/रैमिंग मॉस/गनिंग मिक्स सहित)		4 किग्रा.
	ग) स्पेशिएलिटी रिफ्रैक्ट्रीज नामतः सी सी रिफ्रैक्ट्री (स्राउड्स, मोनोब्लॉक, स्टॉपर्स, एस ई नोजल्स), स्लाइड गेट रिफ्रैक्ट्री, पोरस प्लग, जिरकॉन/जिरकॉनिया नोजल्स और दुन्हिस नोजल्स, सीट ब्लाक्स, स्लीव्ज	10 किग्रा.	1 किग्रा.
ऊर्जा स्रोत और ल्यूब्रिकेन्ट			
18	फर्नेस ऑयल (सीपीपी वाली इकाइयों के लिए)	70 किग्रा.	70 किग्रा.
19	ल्यूब्रिकेन्ट्स (सिर्फ सीपीपी वाली इकाइयों के लिए)	0.65 किग्रा.	0.60 किग्रा.
20	लेड्स/टुण्डिस हीटिंग के लिए फर्नेस ऑयल	6 किग्रा.	4 किग्रा.
21	रोलिंग मिल में ऑयल फार्यर्ड रीहीटिंग फर्नेस के लिए फर्नेस ऑयल (तभी अनुमत होगी जब निर्यात उत्पाद रोल्ड बिलेट्स/ब्लूम्स/स्लैब्स हों)	50 किग्रा.	30 किग्रा.

टिप्पणी:-

- ये मानदण्ड केवल तभी लागू होंगे जब निर्यात उत्पाद, इस्पात अपशिष्ट को मूल कच्चे माल के रूप में प्रयोग करके इलेक्ट्रिक आर्क फर्नेस रूट/इंडक्सन फर्नेस रूट के माध्यम से विनिर्मित किया गया है।
- क्रम सं0 16 और 21 को केवल रोल्ड बिलेट्स/ब्लूम्स/स्लैब्स के निर्यात के मामले में अनुमत किया जाएगा।
- इंगोट्स से उत्पादित रोल्ड ब्लूम्स/बिलेट्स/स्लैब्स के निर्यात के मामले में क्रम सं0 17 के तहत रिफ्रैक्टरी मदों को अनुमत नहीं किया जाएगा।
- इंगोट्स के निर्यात के मद्दे, क्रम सं0 10,11,16 और 21 पर आयात मदों को अनुमत नहीं किया जाएगा।
- जब निर्यात उत्पाद इलेक्ट्रिक इंडक्सन फर्नेस रूट के माध्यम से विनिर्मित किया गया है, आयात मद सं0 9 और 12 को अनुमत नहीं किया जाएगा।
- नॉन एलाय स्टील मेल्टिंग स्क्रैप मद को सीमाशुल्क टैरिफ के खण्ड 15 में दी गई परिभाषा के अनुसार अनुमत किया जाएगा।

7. पिंग/कार्स्ट आयरन और स्पांज आयरन/एच बी आई की अलग-अलग मात्रा आयात मद सं0 1 के अधीन अनुमत की जाने वाली मदों की कुल मात्रा के क्रमशः 20 प्रतिशत और 65 प्रतिशत से अधिक नहीं होगी।

इस संशोधन का प्रभाय: आयात उत्पाद के ब्यौरे में एक परिवर्तन किया गया है। निविष्टि के संबंध में, निविष्टियों की संख्या में कोई परिवर्तन नहीं किया गया है, लेकिन कुछ निविष्टियों की अनुमत मात्रा को कम कर दिया गया है।

अनुप के. पूजारी, महानिदेशक, विदेश व्यापार

MINISTRY OF COMMERCE AND INDUSTRY

(Department of Commerce)

(DIRECTORATE GENERAL OF FOREIGN TRADE)

PUBLIC NOTICE

New Delhi, the 18th March, 2011

No. 41/(RE-2010)2009-2014

Subject : Modification of SION C-514 under Engineering Product Group.

F. No. 01/81/162/670/AM-11/DES-II.—In exercise of the powers conferred under Paragraph 2.4 of the Foreign Trade Policy, 2009-2014, the following amendment is made in the Handbook of Procedure Vol. II (as stated in paragraph 1.1 of Vol. I) :

SION S.No.C-514 of the Product Group "Engineering Product"
(Product Code: C)

Export Items:

Existing description: Non-Alloy Steel Bars & Rods (including rounds, flats, hexagons, octagons, wire rods, cold twisted deformed bars, thermomechanically treated reinforcing bars etc.) Angles, shapes and sections (including beam, joists, channels, special profiles etc.), Plates/ Sheets / Strips/Wide coils, Blooms / Billets / Slabs/ Ingots..... 1000 kgs

Modified description: Non-Alloy Steel Ingots/Blooms / Billets / Slabs... 1000 kgs.

Import Items:

Sl. No.	Items	Existing Norms	Modified Norms
Major Inputs			
1.	Non-alloy steel melting scrap, pig iron, cast iron, sponge iron including Hot Briquetted Iron (HBI)	1200 kg	1115 kg
Additives			
3.	Silico Manganese/ Ferro Silicon / Ferro Manganese	15 kg	15 kg
4.	Petroleum Coke/ Graphite Powder	5 kg	4 kg
5.	Aluminium Scrap /Ingots / Shots/ Powder in Cored Wire	1 kg	1kg

6.	Calcium silicide lump/powder in Cored Wire	1 kg	1 kg
7.	Lead shots/ powder in Cored wire (in case export product is lead bearing free cutting steel only)	2.5 kg	2.5 kg
8.	Copper Scrap / Copper Cathode./Copper Wire Bar/ Copper Rod (if Copper present in Export Pr.)	0.04 kg	0.04 kg
Consumables/Misc. Inputs			
9.	Graphite Electrode (Only for units with EAF)	6 kg	4 kg
10.	Copper Lined Moulds for Continuous Casting	0.019 kg	0.01 kg
11.	Shear Blades / Saw Blades	0.1 kg	0.01 kg
12.	Ceramic Coated Lancing Pipe/Oxygen lancing pipe (only for units with EAF)	0.75 kg	0.75 kg
13.	Temperature Tips	0.022 kg	0.50 nos.
14.	Sampler Tips	0.25 nos.	0.25 nos.
15.	Casting powder/ Anti-piping compound	2 kg	1 kg
16.	Cast Iron/Steel Rolls/ tungsten carbide rings for rolling mill (to be allowed only when export product is rolled billets/ blooms/ slabs)	1.77 kg	1.77 kg
Refractories			
17.	a) Shaped refractories (Fired/ Unfired)		5 Kg
	b) Monolithic Refractories (incl. Castables/Ramming Mass/Gunning mixes)		4 kg
	c) Speciality Refractories namely, CC refractory(shrouds, monoblock stoppers, SE Nozzles), Slide Gate Refractory, Porous Plug, Zircon/Zirconia Nozzles and Tundish Nozzles, seat blocks, sleeves.	10 kg	1 Kg
Energy sources and lubricants			
18.	Furnace Oil (for units with CPP)	70 kg	70 kg
19.	Lubricants (only for units with CPP)	0.65 kg	0.60 kg
20.	Furnace Oil for Ladle/Tundish Heating	6 kg	4 kg
21.	Furnace oil for oil fired reheating furnace in rolling mill (to be allowed only when export product is rolled billets/ blooms/ slabs)	50 kg	30 kg

Note:

- 1). These norms will be applicable only if the export product is manufactured through Electric Arc Furnace route/Induction Furnace route using steel scrap as basic raw material.
- 2). Sl. 16 & 21 will be allowed only in case of export of rolled billets/blooms/slabs,
- 3). In case of export of rolled blooms/billets/slabs, produced out of ingots, refractory items under sl. 17 shall not be allowed.
- 4). Against export of ingots, import items at Sl. 10, 11, 16 & 21 shall not be allowed.
- 5). When export product has been manufactured through electric induction furnace route, import item No. 9 & 12 will not be allowed.
- 6). The item non alloy steel melting scrap will be allowed as per the definition given in section XV of Customs Tariff.

1019GT/11-2

7). Individual quantity of Pig/cast iron, and sponge iron/ HBI shall not exceed 20% and 65% respectively of the total quantity of items to be permitted under import item No. 1.

Effect of this modification: There has been a change in the description of export product. On the input side the number of inputs have not changed, but quantity permitted in respect of some inputs have been reduced.

ANUP K. PUJARI, Director General of Foreign Trade